

| Nom du produit | | Lieu de production | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Briljant Noir Impression | | Kessel | |
| Un mélange d'argiles alluviales et "Westerwald" forme la base. Ce mélange est idéal pour la production de briques de parement étirées. La surface rugueuse est obtenue par un processus technique avant la cuisson de la brique. | | | |
| Coloris | | | |
| Noir uniforme | | | |
| Format | | | |
| Méthode de moulage | | Etiré | |
| XL50: 290 x 90 x 50 mm WF: 207 x 98 x 50 mm | | Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations de dimensions moyennes. | |
| Caractéristiques essentielles - EN771-1 | | | |
|  | | 0620-CPR-21691/08 | |
| Catégorie de tolérances dimensionnelles | T1 | | |
| Catégorie de tolérances dimensionnelles | R1 | | |
| Teneur en sels solubles actifs | S2 | | |
| Résistance moyenne à la compression | >= 100 N/mm ² | Perpendiculaire à la surface de pose | |
| Résistance à la compression normalisée | >=60 N/mm ² | Perpendiculaire à la surface de pose | |
| Stabilité dimensionnelle | NPD | | |
| Adhérence de maçonnerie traditionnelle | 0,15 N/mm ² | Tableau des valeurs selon EN998-2 Annex C | |
| Adhérence maçonnerie collée | 0,30 N/mm ² | Tableau des valeurs selon EN998-2 Annex C | |
| Réaction au feu | A1 | Classe | |
| Absorption d'eau | <= 7 m/md | | |
| Perméabilité à la vapeur d'eau | 50/100 | | |
| Masse volumique à sec nette | 2100 kg/m ³ (D1) | | |
| Masse volumique à sec brute | 2050 kg/m ³ (D1) | | |
| Conductivité thermique équivalente | 0,62 W/m.K | Tableau des valeurs selon EN1745, Annexe A 50% | |
| Résistance au gel/dégel | F2 | | |
| Substances dangereuses | NL-BSB | Conformément à l'annexe ZA.3 | |
| Autres caractéristiques | | | |
| Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement non imprégnée | 0 - 0,5 kg/m ² .min (IW1) | Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8 | |
| Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement imprégnée* | NPD | Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8 | |
| Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche (90,90) | NPD | | |
| Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche (lambda Ui) | NPD | | |
| Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche (lambda Ue) | NPD | | |
|  | | | |
| Stockage & mise en oeuvre | | Sciage | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Posez les briques de maçonnerie sur un sol propre - Maçonnez les briques à partir de plusieurs palettes. - Suivez les prescriptions de mise en oeuvre conseillées par Vandersanden | | Le sciage avec des outils électriques peut produire de la poussière. Cette poussière peut contenir du silicium ou des particules de quartz qui peuvent être nocifs pour la santé. Il est recommandé aux personnes exécutant de tels travaux de porter des masques de protection (FFP3) contre la poussière. | |
| <small>*(i) Une brique n'est imprégnée/coatée que sur les côtés visibles (panneresse-boutisse). (ii) Les produits imprégnés/coatés sont marqués par un "C" dans le coin supérieur gauche de l'emballage. (iii) Merci de vérifier s'il s'agit d'une brique imprégnée/coatée ou non. (iv) Utilisez un mortier de maçonnerie de classe IW – Voir les conseils en la matière sur le fiche technique ci-jointe.</small> | | | |